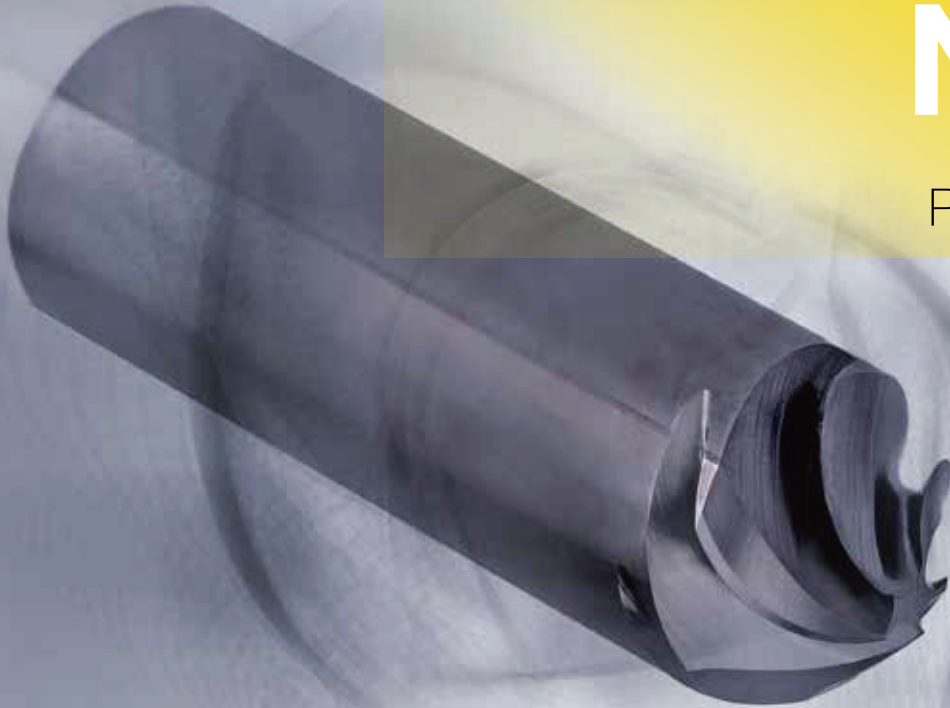


# GÜHRING

## 60 / 90 / 120° 螺旋切削刃倒角銑刀

**NEW**  
EXTENDED  
PROGRAMME



### **Chamfering milling cutters with spiral-fluted cutting edges** 螺旋切削刃倒角銑刀

- fast, cost-effective production of large chamfers  
快速且效率高 適合大量倒角需求的生產
- soft cut for soft and tough materials  
輕切削力 適合軟質與韌性材質加工
- optimum surface finish qualities in one cut  
切削的面粗度品質優良

## **SpyroTec Chamfering milling cutters**

GÜHRING – YOUR WORLDWIDE PARTNER

鈷領是您提升產能與整體解決方案的最佳伙伴

# SpyroTec

THE SPIRAL-FLUTED 90° CHAMFERING MILLING CUTTER,  
5 CUTTING EDGES

90度螺旋切削刃倒角銑刀 具有5個切削刃

依照工件加工長度可以  
使用切削刃至端面處

**Face cutting** for use of the  
full cutting edge length up to  
the base of components.

5 different spiral  
angles and  
an uneven cutting  
edge spacing reliably  
reduce vibrations.

5個不等螺旋與不等分切設計  
，可以有效降低切削時的震動

Ratio®

The spiral cutting edge  
geometry with a positive rake  
angle ensures a smooth cutting  
and optimum surface finish  
with large chamfers.

螺旋切削刃採用正向的溝槽內凹角  
在大量的倒角切削過程中確保了  
加工平順與良好的面粗度

The combination of  
robust **finest grain carbide**  
and **TiAlN coating** results  
in a long tool life.

採用最堅固的細顆粒碳化鎢材質和  
TiAlN塗層相結合，延長刀具壽命。



## PROGRAMME EXTENSION FOR EVEN MORE FLEXIBILITY

// SpyroTec is also available as a special tool for all chamfer angles between 60° and 120°.  
特殊角度60° ~ 120° 之間，皆可以訂製。

**NEW**

**SPIRAL-FLUTED  
CHAMFERING  
MILLING CUTTER**

page 6

/ 60°



**SPIRAL-FLUTED  
CHAMFERING  
MILLING CUTTER**

page 4

/ 90°



**NEW**

**SPIRAL-FLUTED  
CHAMFERING  
MILLING CUTTER**

page 7

/ 120°



**NEW**

**SPIRAL-FLUTED  
CHAMFERING  
MILLING CUTTER SET**

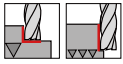
page 5

/ 90°



90° Chamfering milling cutters, spiral-fluted

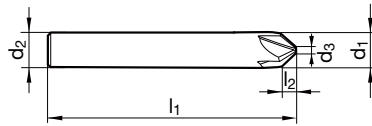
90度螺旋切削刃倒角銑刀



P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	

- face cutting 端面銑削
- without centre cutting 端面切刀沒有過中心

Tool material	Solid carbide	
Surface	<b>A</b>	<b>A</b>
Type	N	N
Shank form	HA	HB



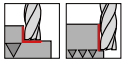
刃徑	柄徑	前端小徑	總長	刃長	刃數	編號	6992	6993
d1 js9	d2 h6	d3	l1	l2	Z	價格		
mm	mm	mm	mm	mm				
6.000	6.000	1.500	57.000	2.250	5		1,100	1,200
8.000	8.000	2.000	63.000	3.000	5		1,500	1,600
10.000	10.000	2.500	72.000	3.750	5		1,800	1,900
12.000	12.000	3.000	83.000	4.500	5		2,800	2,900
16.000	16.000	4.000	92.000	6.000	5		4,600	4,700
20.000	20.000	5.000	104.000	7.500	5		6,100	6,200

ISO	Hardness	v <sub>c</sub>	f <sub>z</sub> (mm/z) / Ø							v <sub>c</sub>	f <sub>z</sub> (mm/z) / Ø						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
P	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	192	0,018	0,036	0,048	0,06	0,08	0,10	0,13	250	0,030	0,060	0,080	0,11	0,13	0,17	0,21
	≥ 850 N/mm <sup>2</sup>	140	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,09	0,12		180	0,026	0,053	0,070	0,10	0,12	0,16
M	≤ 750 N/mm <sup>2</sup>	120	0,013	0,025	0,034	0,05	0,05	0,07	0,09	160	0,021	0,042	0,056	0,08	0,09	0,12	0,15
	≥ 750 N/mm <sup>2</sup>	80	0,009	0,019	0,025	0,04	0,04	0,06	0,07		100	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,10
K	≤ 240 HB	170	0,017	0,033	0,044	0,06	0,07	0,09	0,12	230	0,028	0,056	0,074	0,10	0,12	0,16	0,20
N	≥ 7 % Si	250	0,023	0,047	0,062	0,08	0,10	0,13	0,17	330	0,039	0,078	0,104	0,14	0,17	0,22	0,28



90° Chamfering milling cutters sets, spiral-fluted

90度螺旋切削刃倒角銑刀組 全圓柄



P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	

- face cutting 端面銑削
- without centre cutting 端面切刀沒有過中心
- consisting of art. no. 6992 包含 # 6992

Tool material	<b>Solid carbide</b>
Surface	<b>A</b>
Type	N
Shank form	HA

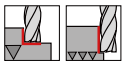


編號 **6994**

Ø-range	Pieces/set	價格
mm	一組4支	
6/8/10/12	4	

90° Chamfering milling cutters sets, spiral-fluted

90度螺旋切削刃倒角銑刀組 側固柄



P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	

- face cutting 端面銑削
- without centre cutting 端面切刀沒有過中心
- consisting of art. no. 6993 包含 # 6993

Tool material	<b>Solid carbide</b>
Surface	<b>A</b>
Type	N
Shank form	HB

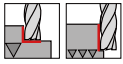


編號 **6995**

Ø-range	Pieces/set	價格
mm	一組4支	
6/8/10/12	4	

60° Chamfering milling cutters, spiral-fluted

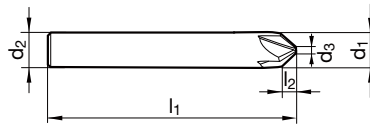
60度螺旋切削刃倒角銑刀



P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	

- face cutting 端面銑削
- without centre cutting 端面切刃沒有過中心

Tool material	Solid carbide	
Surface	<b>A</b>	<b>A</b>
Type	N	N
Shank form	HA	HB
	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>



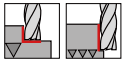
刀徑	柄徑	前端小徑	總長	刃長	刃數	編號	6810	6811
d1 js9	d2 h6	d3	l1	l2	Z	價格		
mm	mm	mm	mm	mm				
6.000	6.000	1.500	57.000	3.900	5	1,100	1,100	
8.000	8.000	2.000	63.000	5.200	5	1,400	1,400	
10.000	10.000	2.500	72.000	6.500	5	1,600	1,700	
12.000	12.000	3.000	83.000	7.800	5	2,600	2,600	
16.000	16.000	4.000	92.000	10.400	5	4,100	4,200	
20.000	20.000	5.000	104.000	13.000	5	5,500	5,600	

ISO	Hardness	v <sub>c</sub>	f <sub>z</sub> (mm/z) / Ø							v <sub>c</sub>	f <sub>z</sub> (mm/z) / Ø						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
P	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	192	0,018	0,036	0,048	0,06	0,08	0,10	0,13	250	0,030	0,060	0,080	0,11	0,13	0,17	0,21
	≥ 850 N/mm <sup>2</sup>	140	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,09	0,12		180	0,026	0,053	0,070	0,10	0,12	0,16
M	≤ 750 N/mm <sup>2</sup>	120	0,013	0,025	0,034	0,05	0,05	0,07	0,09	160	0,021	0,042	0,056	0,08	0,09	0,12	0,15
	≥ 750 N/mm <sup>2</sup>	80	0,009	0,019	0,025	0,04	0,04	0,06	0,07		100	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,10
K	≤ 240 HB	170	0,017	0,033	0,044	0,06	0,07	0,09	0,12	230	0,028	0,056	0,074	0,10	0,12	0,16	0,20
N	≥ 7 % Si	250	0,023	0,047	0,062	0,08	0,10	0,13	0,17	330	0,039	0,078	0,104	0,14	0,17	0,22	0,28



120° Chamfering milling cutters, spiral-fluted

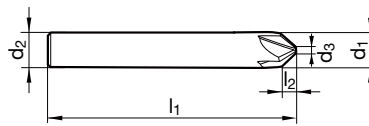
120度螺旋切削刃倒角銑刀



P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	

- face cutting 端面銑削
- without centre cutting 端面切刃沒有過中心

Tool material	Solid carbide	
Surface	A	A
Type	N	N
Shank form	HA	HB
	NEW	NEW



刀徑	柄徑	前端小徑	總長	刃長	刃數	編號	6812	6813
d1 js9	d2 h6	d3	l1	l2	Z	價格		
mm	mm	mm	mm	mm				
6.000	6.000	1.500	57.000	1.300	5		1,100	1,100
8.000	8.000	2.000	63.000	1.730	5		1,400	1,400
10.000	10.000	2.500	72.000	2.170	5		1,600	1,700
12.000	12.000	3.000	83.000	2.600	5		2,600	2,600
16.000	16.000	4.000	92.000	3.460	5		4,100	4,200
20.000	20.000	5.000	104.000	4.330	5		5,500	5,600

ISO	Hardness	v <sub>c</sub>	f <sub>z</sub> (mm/z)/Ø							v <sub>c</sub>	f <sub>z</sub> (mm/z)/Ø						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
P	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	192	0,018	0,036	0,048	0,06	0,08	0,10	0,13	250	0,030	0,060	0,080	0,11	0,13	0,17	0,21
	≥ 850 N/mm <sup>2</sup>	140	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,09	0,12		180	0,026	0,053	0,070	0,10	0,12	0,16
M	≤ 750 N/mm <sup>2</sup>	120	0,013	0,025	0,034	0,05	0,05	0,07	0,09	160	0,021	0,042	0,056	0,08	0,09	0,12	0,15
	≥ 750 N/mm <sup>2</sup>	80	0,009	0,019	0,025	0,04	0,04	0,06	0,07		100	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,10
K	≤ 240 HB	170	0,017	0,033	0,044	0,06	0,07	0,09	0,12	230	0,028	0,056	0,074	0,10	0,12	0,16	0,20
N	≥ 7 % Si	250	0,023	0,047	0,062	0,08	0,10	0,13	0,17	330	0,039	0,078	0,104	0,14	0,17	0,22	0,28

DRILLING  
MILLING  
THREADING  
REAMING  
COUNTERSINKING / DE-BURRING  
DEEP HOLE DRILLING  
PCD / PCBN  
GROOVING SYSTEMS  
END MACHINING  
CLAMPING SYSTEMS  
SPECIAL TOOLS  
SERVICES



since 1898

# GUHRING

台灣鈷領股份有限公司

桃園總公司：(32846)桃園市觀音區忠愛路2段200號

中部辦事處：(40764)台中市西屯區台灣大道四段936號10F之3

南部辦事處：(82054)高雄市岡山區大仁南路140號

Website: <http://www.guhring.com.tw>

Tel : +886-3-498-7530 Fax : +886-3-498-7331

Tel : +886-4-2463-3788 Fax : +886-4-2463-0793

Tel : +886-7-622-4855 Fax : +886-7-622-4123

E-mail : [info@guhring.com.tw](mailto:info@guhring.com.tw)