

公制牙高硬度材質用絲攻(HRC45~55) 通、盲孔用

加工米數2 8m/min
SIM:#4453

銼領編號	1201
工具材質	HSS-E-PM
Standard	DIN 2184-1
Standard	DIN 371 / DIN 376
Surface	Ⓢ
Type	H
Form	D
公差等級	6HX

HRC55~62度材質攻牙，請選用#2944鎢鋼絲攻

直徑 d1	牙距 pitch	柄徑 d2	四方型 sw	下孔徑 dk	全長 l1	刃長 l2	價格
M3	0.50	3.50	2.70	2.60	56	10	1,230
M4	0.70	4.50	3.40	3.40	63	12	1,120
M5	0.80	6.00	4.90	4.30	70	14	1,250
M6	1.00	6.00	4.90	5.10	80	16	1,640
M8	1.25	8.00	6.20	6.90	90	17	1,820
M10	1.50	10.00	8.00	8.60	100	20	2,380
M12	1.75	12.00	9.00	10.40	110	24	2,810
M14	2.00	11.00	9.00	12.10	110	26	3,360
M16	2.00	12.00	12.00	14.10	110	26	3,690

公制細牙高硬度材質用絲攻(HRC45~55) 通、盲孔用

加工米數2~8m/min

銼領編號	4161
工具材質	HSS-E-PM
Standard	DIN 2184-1
Standard	DIN 371
Surface	Ⓢ
Type	H
Form	D
公差等級	6HX

HRC55~62度材質攻牙，請選用#1161鎢鋼絲攻

Code.	直徑 d1	柄徑 d2	四方型 sw	下孔徑 dk	全長 l1	刃長 l2	價格
8.005	M8X1.0	8.00	6.00	7.00	90	17	2,280
10.005	M10X1.0	10.00	8.00	9.00	90	17	2,960
12.005	M12X1.0	12.00	9.00	11.00	100	20	3,510
12.007	M12X1.50	12.00	9.00	11.50	100	20	3,360