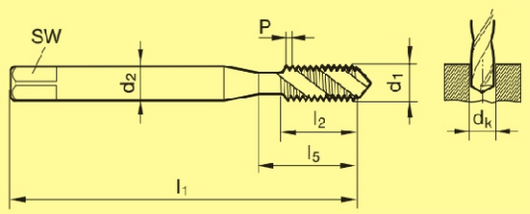
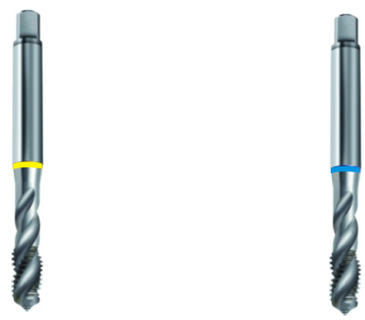
UNC 螺旋機械絲攻 / 盲孔用

鉆領編號	876	1981
工具材質	HSS-E	
Standard	~DIN 371	
Surface	◯	◯
Type	N R40	VA R40
Form	C	C
公差等級	2B	2B



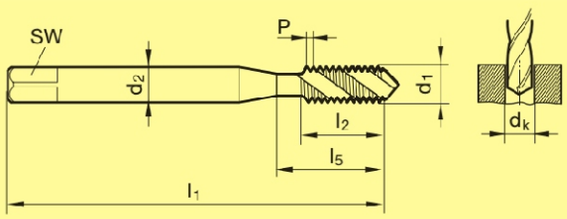


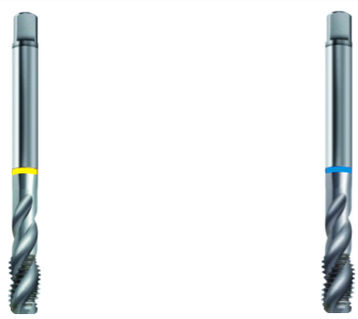
直徑 牙距 d1 pitch	電腦編號 No	柄徑 d2	四方型 SW	下孔徑 dk	全長 l1	刃長 l2	加工長 l5	價格	
NR. 2 - 56	2.184	2.80	2.10	1.85	45	5	14.5	1,260	1,370
NR. 3 - 48	2.515	2.80	2.10	2.10	50	6	14.5	1,170	1,170
NR. 4 - 40	2.845	3.50	2.70	2.35	56	7	18	930	1,170
NR. 5 - 40	3.175	3.50	2.70	2.65	56	7	18	1,090	1,170
NR. 6 - 32	3.505	4.00	3.00	2.85	56	8	20	850	1,060
NR. 8 - 32	4.166	4.50	3.40	3.50	63	8	21	880	1,170
NR.10 - 24	4.826	6.00	4.90	3.90	70	11	25	1,000	1,190
NR.12 - 24	5.486	6.00	4.90	4.50	80	11	30	1,120	1,550
1/4 - 20	6.350	7.00	5.50	5.10	80	13	30	930	1,110
5/16 - 18	7.938	8.00	6.20	6.60	90	14	35	1,080	1,150
3/8 - 16	9.525	10.00	8.00	8.00	100	16	39	1,150	1,330

◯ 一般鋼料專用　◯ 合金鋼，模具鋼專用　◯ 鋁合金專用　◯ 不銹鋼專用　◯ 泛用型　◎ 灰鑄鐵專用

UNC 螺旋機械絲攻 / 盲孔用

鉆領編號	881	1986
工具材質	HSS-E	
Standard	~DIN 376	
Surface	◯	◯
Type	N R40	VA R40
Form	C	C
公差等級	2B	2B



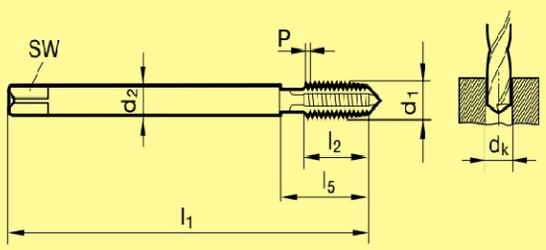


直徑 牙距 d1 pitch	電腦編號 No	柄徑 d2	四方型 SW	下孔徑 dk	全長 l1	刃長 l2	加工長 l5	價格	
7/16 - 14	11.113	8.00	6.20	9.40	100	18	42	2,000	2,140
1/2 - 13	12.700	9.00	7.00	10.80	110	20	49	1,510	1,690
9/16 - 12	14.288	11.00	9.00	12.20	110	21	53	2,830	3,220
5/8 - 11	15.875	12.00	9.00	13.50	110	24	53	2,360	2,470
3/4 - 10	19.050	14.00	11.00	16.50	125	25	62	2,700	3,150
7/8 - 9	22.225	18.00	14.50	19.50	140	28	62	3,780	4,680
1 - 8	25.400	18.00	14.50	22.25	160	32	73	4,630	-

◯ 一般鋼料專用　◯ 合金鋼，模具鋼專用　◯ 鋁合金專用　◯ 不銹鋼專用　◯ 泛用型　◎ 灰鑄鐵專用

UNC 先端機械絲攻 / 通孔用

鉆領編號	873	1980	1979
工具材質	HSS-E		
Standard	DIN 371		
Surface	○	○	●
Type	N	VA	GG
Form	B	B	C
公差等級	2B	2B	2B

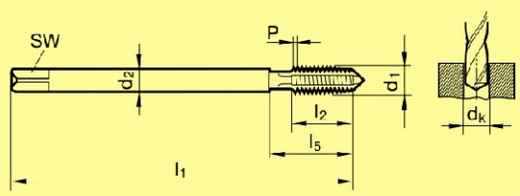


直徑 d1 牙距 pitch	電腦編號 No	柄徑 d2	四方型 SW	下孔徑 dk	全長 l1	刃長 l2	加工長 l5	價格		
NR. 1 - 64	1.854	2.80	2.10	1.55	45	8	-	1,420	-	-
NR. 2 - 56	2.184	2.80	2.10	1.85	45	9	14.5	1,210	1,190	-
NR. 3 - 48	2.515	2.80	2.10	2.10	50	9	14.5	1,150	1,240	1,440
NR. 4 - 40	2.845	3.50	2.70	2.35	56	11	18	910	980	1,150
NR. 5 - 40	3.175	3.50	2.70	2.65	56	11	18	1,030	1,080	1,060
NR. 6 - 32	3.505	4.00	3.00	2.85	56	12	20	790	820	1,090
NR. 8 - 32	4.166	4.50	3.40	3.50	63	13	21	810	1,000	1,030
NR.10 - 24	4.826	6.00	4.90	3.90	70	14	25	880	1,000	1,190
NR.12 - 24	5.486	6.00	4.90	4.50	80	16	30	1,210	1,240	1,690
1/4 - 20	6.350	7.00	5.50	5.10	80	16	30	850	850	1,020
5/16 - 18	7.938	8.00	6.20	6.60	90	18	35	1,050	1,060	1,370
3/8 - 16	9.525	10.00	8.00	8.00	100	20	39	1,150	1,190	1,530

○ 一般鋼料專用　○ 合金鋼，模具鋼專用　○ 鋁合金專用　○ 不銹鋼專用　○ 泛用型　◎ 灰鑄鐵專用

UNC 先端機械絲攻 / 通孔用

鈷領編號	878	1985	1984
工具材質	HSS-E		
Standard	DIN 376		
Surface	○	○	●
Type	N	VA	GG
Form	B	B	C
公差等級	2B	2B	2B



直徑 d1	牙距 pitch	電腦編號 No	柄徑 d2	四方型 SW	下孔徑 dk	全長 l1	刃長 l2	加工長 l5	價格		
7/16	- 14	11.113	8.00	6.20	9.40	100	22	22	1,890	1,550	1,820
1/2	- 13	12.700	9.00	7.00	10.80	110	25	25	1,530	1,530	1,820
9/16	- 12	14.288	11.00	9.00	12.20	110	30	30	2,610	2,950	3,220
5/8	- 11	15.875	12.00	9.00	13.50	110	30	30	2,160	2,410	2,380
3/4	- 10	19.050	14.00	11.00	16.50	125	33	33	2,680	2,990	3,330
7/8	- 9	22.225	18.00	14.50	19.50	140	35	35	3,710	3,690	4,860
1	- 8	25.400	18.00	14.50	22.25	160	38	38	4,340	4,630	5,220
1 1/4	- 7	31.750	22.00	18.00	28.00	180	44	44	7,650	-	-
1 1/2	- 6	38.100	28.00	22.00	34.00	200	50	102	12,370	-	-

○ 一般鋼料專用　○ 合金鋼，模具鋼專用　● 鋁合金專用　○ 不銹鋼專用　○ 泛用型　◎ 灰鑄鐵專用