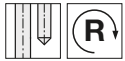




扭力負載降低30%、螺紋表面粗度佳、高壽命

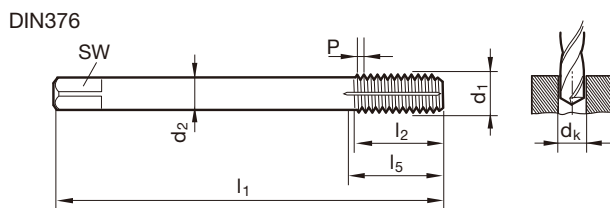
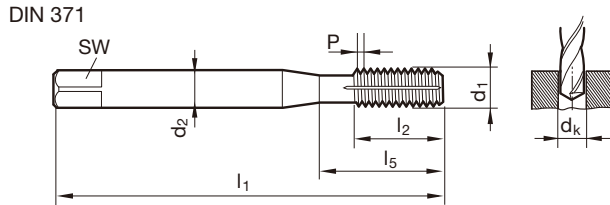
公制粗牙

公差加大



可加工材質種類

P	M	K	N	S	H
•	•	•	○	•	



鈷領編號

工具材質

公差等級

Surface

Type

Form

	4487	4488	4494
鈷領編號	4487	4488	4494
工具材質	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM
公差等級	4HX / 6HX	6GX	6HX
Surface	TiCN	TiCN	TiCN
Type	N	N	N
Form	C	C	E
			前端無效牙 1.5~2牙

DIN 2184-1 DIN 371 / DIN 376

直徑	牙距	柄徑	四方型	下孔徑	全長	刃長	加工長
d1	pitch	d2	SW	dk	l1	l2	l5
M 1	0.25	2.50	2.10	0.90	40.00	4.00	
M 1.2	0.25	2.50	2.10	1.10	40.00	4.80	
M 1.4	0.30	2.50	2.10	1.25	40.00	5.60	
M 1.6	0.35	2.50	2.10	1.45	40.00	6.40	
M 1.7	0.35	2.50	2.10	1.55	40.00	6.80	
M 1.8	0.35	2.50	2.10	1.65	40.00	7.30	
M 2	0.40	2.80	2.10	1.85	45.00	8.00	13.50
M 2.5	0.45	2.80	2.10	2.30	50.00	9.00	14.50
M 3	0.50	3.50	2.70	2.80	56.00	10.00	18.00
M 4	0.70	4.50	3.40	3.70	63.00	12.00	21.00
M 5	0.80	6.00	4.90	4.65	70.00	14.00	25.00
M 6	1.00	6.00	4.90	5.55	80.00	16.00	30.00
M 8	1.25	8.00	6.20	7.40	90.00	17.00	35.00
M 10	1.50	10.00	8.00	9.30	100.00	20.00	39.00
M 12	1.75	9.00	7.00	11.20	110.00	24.00	49.00
M 14	2.00	11.00	9.00	13.10	110.00	26.00	53.00
M 16	2.00	12.00	9.00	15.10	110.00	26.00	54.00
M 20	2.50	16.00	12.00	18.90	140.00	32.00	62.00

價格		
1,530		
1,430		
1,390		
1,320		
1,250		
1,170		
1,110	1,110	1,110
1,090	1,090	1,090
1,550	1,550	1,550
1,600	1,600	1,600
1,870	1,870	1,870
2,090	2,090	2,090
2,400	2,400	2,400
3,110	3,110	3,110
3,580	3,580	3,580
6,370	6,370	6,370
6,780	6,780	6,780
8,520	8,520	8,520

編號#4487從M2才開始有油溝：外徑≦M1,4= 4HX

