




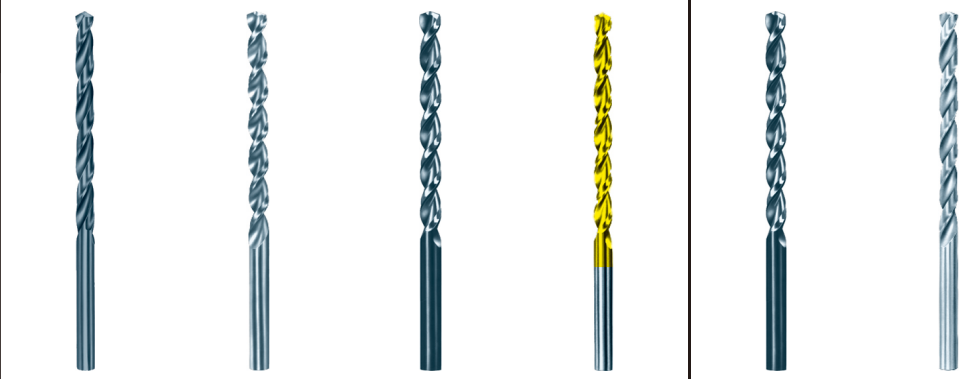
# 直柄長鑽頭，高速鋼

				材質	高速鋼					材質	高速鋼					材質	高速鋼
				鉗領編號	211					鉗領編號	211					鉗領編號	211
				切削方向	R					切削方向	R					切削方向	R
				Type	N					Type	N					Type	N
				表面處理	○○					表面處理	○○					表面處理	○○
直徑 mm 範圍 0.80...2.96					直徑 mm 範圍 3.00...7.00					直徑 mm 範圍 7.10...20.00							
inch	mm	全長	刃長		inch	mm	全長	刃長		inch	mm	全長	刃長				
	0.80	42	22		3.00	79	51		7.10	133	93						
	1.00	48	26		3.05	84	55		7.20								
	1.05	48	26		3.10				7.40								
	1.10	50	28		1/8 3.17				7.50	133	93						
	1.15	50	28		3.20				7.60	142	100						
	1.20	52	30		3.30	84	55		7.80								
	1.25				3.40	91	60		7.90								
	1.30	52	30		3.50				8.00			540					
	1.40	55	33		3.60				8.10			910					
	1.45				3.70	91	60		8.50	142	100	690					
	1.48				3.80	96	64		8.60	151	107	1,240					
	1.50	55	33		3.90				8.70			1,070					
	1.52	58	35		4.00				8.80			980					
	1.60				4.10				9.00			690					
	1.65				4.20	96	64		9.10			1,190					
	1.70	58	35		4.30	102	69		9.50	151	107	910					
	1.80				4.40				9.80	162	116	1,050					
	1.85				4.50				10.00			810					
	1.87				4.60				10.20			1,240					
	1.90	62	38		4.70	102	69		10.50	162	116	1,050					
	2.00				4.80	108	74		10.80	173	125	2,710					
	2.02				4.90				11.00			1,440					
	2.05				5.00				11.30			2,930					
	2.10	66	41		5.10				11.40			3,340					
	2.15	70	44		5.20				11.50			1,460					
	2.20				5.30	108	74		11.70			2,930					
	2.25				5.40	116	80		11.75	173	125	5,340					
	2.30				5.50				12.00	184	134	1,370					
	2.35	70	44		5.60				13.00	184	134	1,830					
3/32	2.38	74	47		5.70				13.50	194	142	2,190					
	2.40				5.80				13.80	194	142	4,520					
	2.45				5.90				14.20	202	147	3,070					
	2.50				6.00	116	80		14.50	202	147	2,930					
	2.55				6.10	124	86		15.00	202	147	3,070					
	2.60				6.20				16.50	218	159	5,040					
	2.65	74	47		6.30				17.00	218	159	3,670					
	2.70	79	51		6.40				18.00	226	165	3,850					
	2.75				6.50				18.50	234	171	8,900					
	2.80				6.60				19.00	234	171	4,630					
	2.90				6.70	124	86		19.50	242	177	9,710					
	2.95				6.80	133	93		20.00	242	177	5,080					
	2.96				7.00												

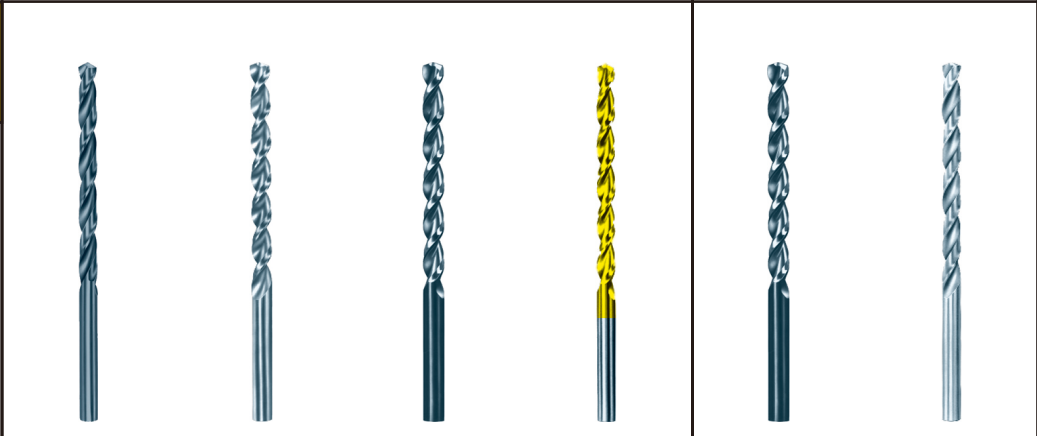
# 直柄長鑽頭，高速鋼、高速鋼含鈷

E36

材質	高速鋼				高速鋼含鈷	
鈷領編號	217	501	535	668	336	617
切削方向	R	R	R	R	R	R
Type	N	GT 50	GT 100	GT 100	GT 100	Ti
表面處理	○○	○	○●	TiN	○●	○

直徑 mm 範圍 <b>0.400...1.120</b>									
inch	mm	全長	刃長						
1/64	0.400	30	10	640					
	0.450			1,090					
	0.470	30	10	1,200					
	0.500	32	12	590					
	0.520	32	12	1,160					
	0.550	35	15	1,140					
	0.570			740					
	0.600	35	15	530					
	0.620	38	18	670					
	0.650			670					
	0.660	38	18						
	0.700	42	21	480					
	0.710			1,050					
	0.730			1,000					
1/32	0.750	42	21	520					
	0.760	46	25	980					
	0.770								
	0.790			830					
	0.800			430					
	0.820			850					
	0.850	46	25	500					
	0.900	51	29	410					
	0.910			890					
	0.920			890					
	0.950	51	29	520					
	0.970	56	33	700					
	1.000			320	490	480	860	590	510
	1.020				810	830		760	910
1.030			650	850					
1.040			560	850	760		780	910	
1.050	56	33	490		870				
1.070	60	37		810	830		850	910	
1.080			640						
1.090			560	1,020	720	1,220	760	910	
1.100			330	640	540	1,050	850	710	
1.120	60	37	640						

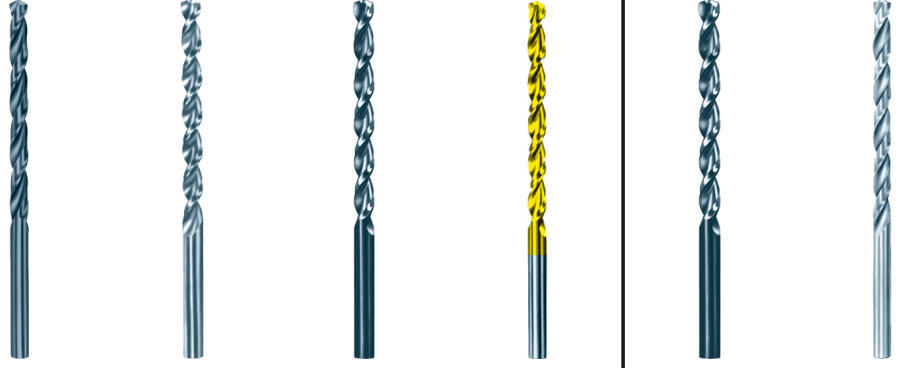
# 直柄長鑽頭，高速鋼、高速鋼含鈦

		高速鋼				高速鋼含鈦	
材質		217	501	535	668	336	617
鈔領編號		R	R	R	R	R	R
切削方向		N	GT 50	GT 100	GT 100	GT 100	Ti
Type		○○	○	○●	TiN	○●	○
表面處理							
直徑 mm 範圍 1.150...2.040							
inch	mm	全長	刃長				
	1.150	60	37	440		1,090	
	1.180	60	37	640	980	1,040	1,390
3/64	1.190	65	41	340	600	520	1,000
	1.200			300	530	490	860
	1.250			430	1,090	940	1,040
	1.300			290	560	510	1,030
	1.320	65	41		760	830	1,160
	1.350	70	45	420		1,070	
	1.400			270	450	470	950
	1.430						
	1.450			370	1,090	1,070	
	1.470						930
	1.480				970		
	1.490			400			
	1.500	70	45	230	450	400	720
	1.510	76	50	400	740	670	1,140
	1.520					1,090	
	1.550			400	1,090	910	1,070
1/16	1.590			250	390	410	820
	1.600			230	490	380	750
	1.610			430	740		
	1.650			370		710	1,250
	1.700	76	50	230	410	380	840
	1.750	80	53	300	850	870	
	1.780			380	740	590	
	1.800			230	470	380	800
	1.850			340	630	550	960
	1.900	80	53	230	470	370	800
	1.930	85	56	390	710	580	1,030
	1.950			310	850	850	1,230
5/64	1.980			180	380	360	780
	1.990				630	650	1,020
	2.000			150	330	350	670
	2.020						
	2.030			450			
	2.040	85	56				

# 直柄長鑽頭，高速鋼、高速鋼含鈷

E38

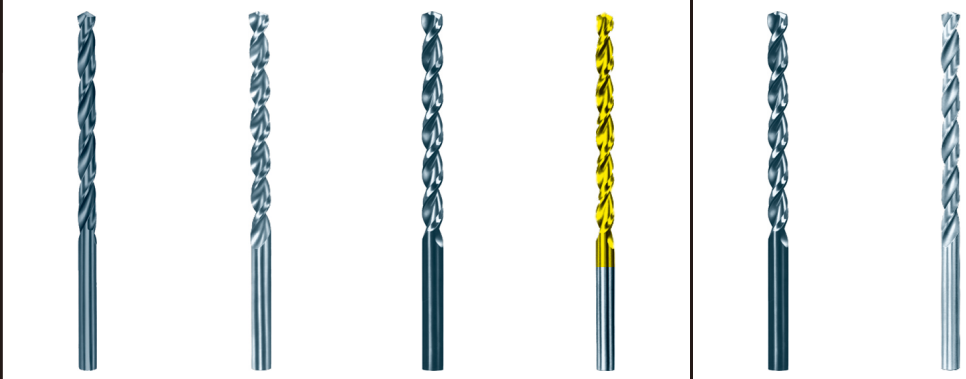
材質	高速鋼				高速鋼含鈷	
鈷領編號	217	501	535	668	336	617
切削方向	R	R	R	R	R	R
Type	N	GT 50	GT 100	GT 100	GT 100	Ti
表面處理	○○	○	○●	TiN	○●	○

直徑 mm 範圍 2.050...2.900									
inch	mm	全長	刃長						
	2.050	85	56	300	830	590	980	890	1,050
	2.060			390	550	570	1,020	670	
	2.080			400	680	690	1,050	620	760
	2.100	85	56	190	470	400	780	590	580
	2.150	90	59	310		780			890
	2.180				630	550	1,030	650	
	2.200			190	410	400	860	580	580
	2.250			310	830	680		970	
	2.260			370	620	540	1,030	650	800
	2.300			210	470	410	780	590	580
	2.350	90	59	380	850	910		940	
	2.370	95	62	400	720	730		760	760
3/32	2.380			190	400	430	760	570	580
	2.400			190	420	420	820	580	610
	2.440			370	630	650		680	780
	2.450			310	870	740		970	850
	2.490			370	720	760	1,160	870	780
	2.500			170	340	370	700	470	420
	2.520				870				
	2.530				740		1,180	760	
	2.540					740			
	2.550			350	870	810	1,380	1,020	810
	2.580			390	740	830	1,180	850	850
	2.600			200	390	420	800	580	610
	2.640			390	740	810	1,030	870	850
	2.650	95	62	350	930	940			
	2.700	100	66	230	400	440	890	630	620
	2.710			380	670	830	1,220	870	850
	2.750			330	930	1,000		970	
7/64	2.780			260	440	460	820	590	650
	2.790			410	780	830		870	870
	2.800			210	440	430	950	610	680
	2.820			410	780	850	1,220	890	870
	2.850			350	870	870	1,470	1,040	
	2.870			410	740	850	1,220	890	870
	2.900	100	66	230	420	430	870	700	610

# 直柄長鑽頭，高速鋼、高速鋼含鈷

材質	高速鋼				高速鋼含鈷	
鈷領編號	217	501	535	668	336	617
切削方向	R	R	R	R	R	R
Type	N	GT 50	GT 100	GT 100	GT 100	Ti
表面處理	○○	○	○●	TiN	○●	○

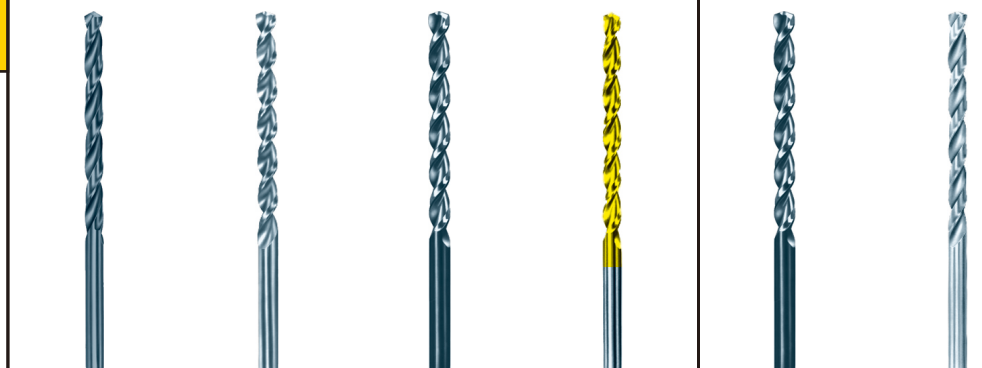
E39

直徑 mm 範圍 2.930...3.950							
inch	mm	全長	刃長				
	2.930	100	66				
	2.940						
	2.950			300	550	1,020	950
	2.960						
	2.970						
	2.980						
	3.000	100	66	170	350	370	700
	3.030	106	69	540			
	3.040						
	3.050			300	620	610	960
	3.100			210	510	490	890
	3.150			370		540	
1/8	3.170			200	380	410	750
	3.200			180	450	420	750
	3.250			310	890	930	1,360
	3.260			340	610	670	1,160
	3.300			200	530	480	800
	3.350	106	69	350	830		640
	3.400	112	73	240	610	510	960
	3.450			410	630	550	910
	3.500			200	440	430	760
	3.550			450		800	
9/64	3.570			250	590	590	910
	3.600			240	620	580	910
	3.650			430	680		
	3.660			430	660	710	830
	3.700			250	620	540	890
	3.730					680	1,110
	3.750	112	73	370		850	1,250
	3.800	119	78	230	590	520	840
	3.850			570			
	3.860			550	620	620	1,020
	3.870						1,220
	3.900			250	550	540	1,070
	3.910			520	600	730	1,290
	3.950	119	78	490			

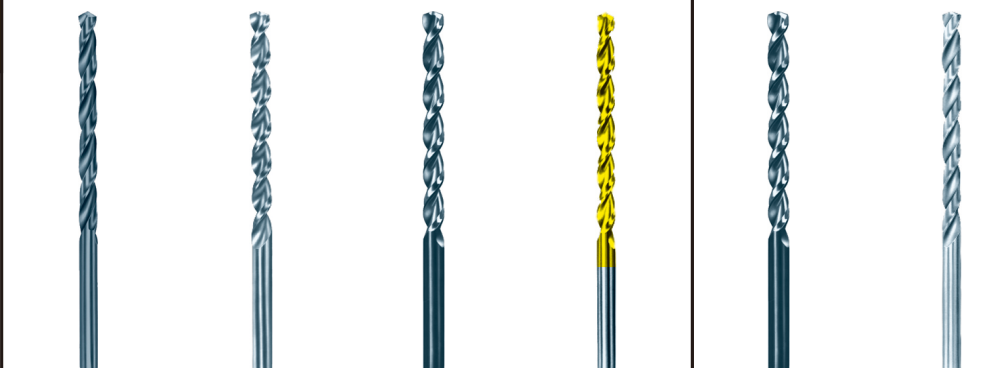
# 直柄長鑽頭，高速鋼、高速鋼含鈷

E40

材質	高速鋼				高速鋼含鈷	
鈷領編號	217	501	535	668	336	617
切削方向	R	R	R	R	R	R
Type	N	GT 50	GT 100	GT 100	GT 100	Ti
表面處理	○○	○	○●	TiN	○●	○







直徑 mm 範圍 3.970...5.060											
inch	mm	全長	刃長	217	501	535	668	336	617		
5/32	3.970	119	78	270	460	490	840	690	720		
	3.990			270	460	490	840	690	720		
11/64	4.000	119	78	220	430	470	800	610	540		
	4.040			550	670	640	960	810	780		
	4.050			550	780	870		890			
	4.090			550	670	640	1,140	780	780		
	4.100			250	570	590	960	680	620		
	4.150			550		1,070					
	4.200			220	540	520	870	670	610		
	4.220			490	730	740	1,000	930	780		
	4.250			440	760	1,050					
	4.300			126	82	270	690	580	950	720	620
	4.350			670	1,050	1,090					
	4.370			280	780	710	1,030	890			
	4.390			640		870		1,020	870		
	4.400			300	670	670	980	830	710		
4.450	670										
4.500	240	550	540	860	720	620					
4.550											
4.570	730	870	870		1,020	800					
4.600	270	740	760	980	890	640					
4.620	660	870	890		890	910					
4.650	670										
4.700	290	720	610	960	780	730					
4.750	126	82	600	930	1,000						
3/16	4.760	132	87	300	650	630	960	890	710		
	4.800	300	740	640	1,110	830	660				
	4.850	620	810	850	1,220	1,130	930				
	4.900	300	810	740	1,220	830	760				
	4.920	620	890	930	1,200	1,020	930				
	4.950	640					1,150				
	4.980	620	890	930		1,040	930				
	5.000	270	550	570	890	720	620				
	5.030	710									
	5.050	710		1,000							
5.060	132	87	620	910	930	1,300	1,040	980			

# 直柄長鑽頭，高速鋼、高速鋼含鈷

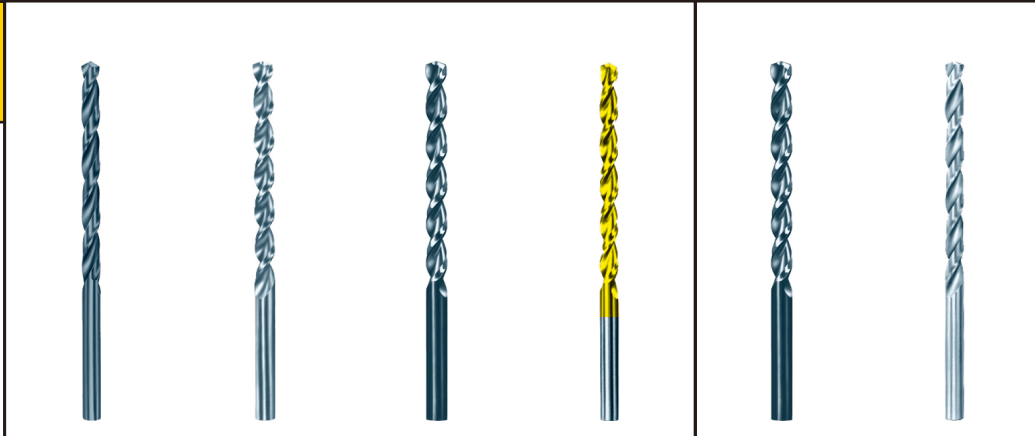
		高速鋼				高速鋼含鈷			
材質		217	501	535	668	336	617		
鈷領編號									
切削方向		R	R	R	R	R	R		
Type		N	GT 50	GT 100	GT 100	GT 100	Ti		
表面處理		○●	○	○●	TiN	○●	○		
直徑 mm 範圍 5.100...6.350									
inch	mm	全長	刃長						
	5.100	132	87	300	830	700	1,070	870	780
	5.110			670	910	850		1,040	980
	5.150			890					
13/64	5.160			390	830	740	1,220	1,040	890
	5.200			300	850	760	1,160	970	800
	5.220			650		980		1,130	1,150
	5.250			600		1,040			
	5.300	132	87	340	850	780	1,250	1,130	910
	5.310	139	91	700	980	1,020		1,170	1,230
	5.350			790					
	5.400			350	890	780	1,090	1,090	980
	5.410			700	1,040	930		1,200	1,230
	5.450			760					
	5.500			310	690	670	980	850	710
	5.550			760					
7/32	5.560			380	850	830	1,140	1,020	
	5.600			350	970	890	1,220	1,180	1,000
	5.610				1,070	1,170		1,240	1,230
	5.650			920	1,440				
	5.700			310	1,000	890	1,380	1,150	1,000
	5.750			660		1,310			
	5.790			760	1,130	1,070		1,300	1,230
	5.800			320	1,040	930	1,330	1,050	930
	5.850			780					
15/64	5.900			370	1,070	940	1,490	1,170	
	5.950			400	1,070	1,090	1,490	1,200	
	6.000	139	91	340	710	690	1,000	890	810
	6.030	148	97		1,700				
	6.040				1,180		1,890	1,330	1,260
	6.050					1,670			
	6.100			350		1,040	2,030	1,260	1,150
	6.150			960	1,330	1,300	2,140	1,390	1,260
	6.200			370	1,260	1,040	1,720	1,110	1,150
	6.250			780	1,410	1,170	2,210	1,390	1,260
	6.300			390	1,240	1,070	2,000	1,310	1,070
1/4	6.350	148	97	430	1,180	1,000	1,720	1,150	980

# 直柄長鑽頭，高速鋼、高速鋼含鈦

E42

				高速鋼				高速鋼含鈦							
材質				217	501	535	668	336	617						
鈔領編號				R	R	R	R	R	R						
切削方向				R	R	R	R	R	R						
Type				N	GT 50	GT 100	GT 100	GT 100	Ti						
表面處理				○○	○	○●	TiN	○●	○						
直徑 mm 範圍 <b>6.400...8.300</b>															
inch	mm	全長	刃長	217	501	535	668	336	617						
	6.400	148	97	480	1,130	1,110	1,920	1,240	1,240						
	6.500			370	810	780	1,490	1,020	830						
	6.530				1,390	1,260	1,960	1,350	1,390						
	6.600			490	1,370	1,170	2,000	1,220	1,260						
	6.630				1,350	1,390	2,320	1,540	1,390						
	6.700	148	97	510	1,130	1,200	1,920	1,440	1,260						
17/64	6.750	156	102	570	1,310	1,180	2,030	1,370	1,390						
	6.800			520	1,220	1,200	1,960	1,280	1,170						
	6.900			580	1,370	1,220	2,320	1,390	1,330						
	7.000			430	910	890	1,620	1,150	970						
	7.030			690		1,500		2,000	1,460						
	7.040				1,540	2,040									
	7.050														
	7.100			620	1,440	1,500	2,470	1,560	1,330						
9/32	7.140			660	1,410	1,330	2,290	1,570	1,480						
	7.200			620		1,390		1,830							
	7.250			890			2,830		1,760						
	7.300			650	1,520	1,560	2,510	1,630	1,480						
	7.370				1,570	1,570	2,430	1,960	1,540						
	7.400			640	1,350	1,520		1,920	1,500						
	7.490				1,590	1,480	2,540	2,040	1,540						
	7.500	156	102	510	1,390	1,130	1,960	1,420	1,390						
19/64	7.540	165	109	790	1,540	1,540		1,760	1,650						
	7.600			650	1,630	1,650	2,580								
	7.670			730	1,300	1,680		1,920	1,670						
	7.700			660		1,670	2,250	2,070	1,520						
	7.750			850		2,260									
	7.800			600		1,570	2,680	2,150	1,670						
	7.900			660	1,740	1,630	2,580	2,190	1,720						
5/16	7.940			710	1,570	1,480	2,290	2,040	1,830						
	8.000			510	1,260	1,020	1,720	1,200	1,150						
	8.030			760	1,720	1,540	2,360	1,960	1,890						
	8.100			690	1,780	1,610		1,920	1,760						
	8.200			600	1,680	1,420	2,140	1,890	1,830						
	8.250			830		2,740									
	8.300	165	109	740	1,610	1,740	2,510	2,260	1,850						

# 直柄長鑽頭，高速鋼、高速鋼含鈦

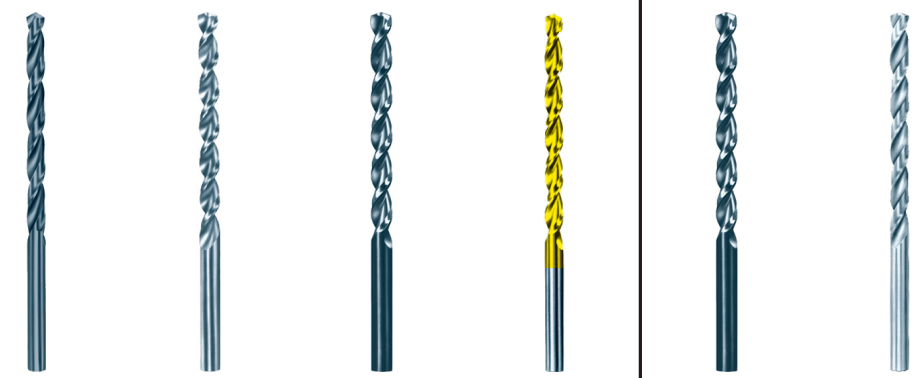
		高速鋼				高速鋼含鈦					
材質		217	501	535	668	336	617				
鈔領編號		R	R	R	R	R	R				
切削方向		N	GT 50	GT 100	GT 100	GT 100	Ti				
Type		○●	○	○●	TiN	○●	○				
表面處理											
直徑 mm 範圍 <b>8.330...10.26</b>											
inch	mm	全長	刃長								
21/64	8.330	165	109	790	1,720	1,830		1,960			
	8.400			780		1,830	2,830	2,330	2,150		
	8.430					1,670	2,620		1,890		
11/32	8.500	165	109	580	1,480	1,350	2,210	1,540	1,350		
	8.600			175	115	790	1,890	1,760	2,510	2,330	2,080
	8.610					960	1,570	1,680	2,430	2,440	2,300
	8.700					870	1,890	1,610	2,580	2,190	2,300
	8.730					980	1,810	1,890	2,430	2,070	2,040
23/64	8.750			1,290	2,070						
	8.800			920		1,760	2,940	2,560	2,080		
	8.840			1,160		2,070		2,780	2,300		
	8.900			1,050	2,040	1,920	2,980	2,710	2,080		
	9.000			610	1,370	1,280	1,920	1,570	1,500		
	9.090				2,260	2,260		2,930	2,520		
	9.100			980	2,110	2,110	2,720	2,740	2,370		
	9.130			1,070	2,070	2,190	2,980				
	9.200			980	2,040	2,040	3,410	2,890			
	9.250			1,290							
3/8	9.300			1,020	2,000	2,110	3,010	2,890	2,370		
	9.340				2,740	2,810	3,270	3,040	2,150		
	9.400			1,020	2,260	2,560	3,490	2,780			
	9.500	175	115	740	2,110	2,040	2,760	2,220	1,960		
	9.520	184	121	1,070	2,410	2,330	3,410	2,740	2,780		
	9.580				3,630				3,070		
	9.600			1,020	2,960	2,810	3,410				
	9.700			1,000		2,850	3,600	3,260			
	9.750			1,350				5,110			
	9.800			1,000	2,850	2,670		3,300	3,040		
25/64	9.900			1,130	2,930	3,410	4,390	3,370	3,480		
	9.920			1,240	3,630	3,630	4,750		3,340		
	10.00			720	1,740	1,540	2,210	2,330	2,190		
	10.08				3,780	3,630			3,340		
	10.10			1,050		4,040	4,750		3,520		
	10.20			1,020	3,410	3,000	3,740	3,220	2,630		
	10.25			1,350							
	10.26	184	121	1,370	3,960				3,340		

# 直柄長鑽頭，高速鋼、高速鋼含鈷

E44

材質	高速鋼				高速鋼含鈷	
鈷領編號	217	501	535	668	336	617
切削方向	R	R	R	R	R	R
Type	N	GT 50	GT 100	GT 100	GT 100	Ti
表面處理	○○	○	○●	TiN	○●	○

直徑 mm 範圍 10.30~13.10									
inch	mm	全長	刃長						
13/32	10.30	184	121	1,240		5,300			
	10.32			1,200	3,190	2,930			3,340
	10.40			1,330		5,590			
27/64	10.50			1,020	3,560	2,930	3,710	3,110	3,040
	10.60	184	121		6,070	6,070			
	10.70	195	128	1,370	6,070				
	10.72			1,480	4,670	4,110	5,300		3,710
7/16	10.75			1,640				8,220	
	10.80			1,480	4,670	4,960		4,590	
	10.90			1,640		6,070		5,410	
	11.00			1,050	2,810	2,330	3,090	3,590	3,370
	11.10					6,230			
	11.11			1,390	4,480	4,670	4,970		4,410
29/64	11.20			1,880	5,590				
	11.25								
	11.30					5,660	6,040		
	11.40			2,110		6,340	6,230		
	11.50			1,180	4,670	4,040	5,010	4,370	
	11.51			1,660	4,560		5,630		4,520
	11.60			2,250					
15/32	11.70			2,180					
	11.75			2,110	7,220				
	11.80	195	128	1,710	5,110	5,110		5,260	
	11.91	205	134	1,640	4,670	4,810	5,630		4,300
	12.00			1,350	3,520	2,850	3,710	4,220	3,890
	12.10			2,320					
31/64	12.20			2,030	5,970				4,930
	12.25			2,400					
	12.30			1,550	5,150	5,000	6,570		4,930
	12.50			1,350	3,740	3,220	3,710	5,340	4,490
1/2	12.60					7,070			
	12.70			1,500	3,630	3,110	4,060		4,890
	12.75								
33/64	12.80			2,660					
	13.00			1,420	3,560	3,370	4,170	5,590	4,450
	13.10	205	134		5,520	6,710			4,930











# 直柄長鑽頭，高速鋼、高速鋼含鈦

		高速鋼				高速鋼含鈦	
材質		高速鋼				高速鋼含鈦	
鈔領編號		217	501	535	668	336	617
切削方向		R	R	R	R	R	R
Type		N	GT 50	GT 100	GT 100	GT 100	Ti
表面處理		○●	○	○●	TiN	○●	○
直徑 mm 範圍 <b>13.20...20.64</b>							
inch	mm	全長	刃長				
	13.20	205	134	3,060			
	13.30	214	140				
17/32	13.49			1,610	4,560	6,110	4,930
	13.50			1,570		6,410	5,190
	13.70					7,370	
	13.75			3,950			
	13.80			3,690			
35/64	13.89			1,960		6,410	4,930
	14.00	214	140	1,750	5,710	5,440	6,210
	14.10	220	144				
	14.20			4,990			
	14.25			4,990			
9/16	14.29			2,180			4,930
	14.50			2,290		8,440	
	14.75						
	15.00	220	144	2,180		5,150	4,890
	15.20	227	149	5,320			
	15.25			5,430			
39/64	15.48			2,950			5,410
	15.50			2,770		5,780	
5/8	15.87			2,950			5,410
	16.00	227	149	2,660		5,780	
41/64	16.27	235	154	3,950			
	16.50			3,770			
21/32	16.67			3,430			
	17.00	235	154	3,320			
43/64	17.07	241	158	3,770			
11/16	17.46			4,030			
	17.50			4,470			
	18.00	241	158	3,100			
	18.50	247	162	6,790			
	19.00	247	162	3,470			
3/4	19.05	254	166	4,870			
	20.00	254	166	4,280			
	20.50	261	171	8,270			
13/16	20.64	261	171	6,720			



# 直柄長鑽頭，高速鋼、高速鋼含鈦

				高速鋼				HSCO					高速鋼				HSCO					
材質				235				502	670	618	材質				235				502	670	618	
鈔領編號				R				R	R	R	鈔領編號				R				R	R	R	
切削方向				N				GT 100	GT 100	GT 100	切削方向				N				GT 100	GT 100	GT 100	GT 100
Type				○●				○●	TiN	●	Type				○●				○●	TiN	●	
表面處理											表面處理											
直徑 mm 範圍 1.60...3.70																						
直徑 mm 範圍 3.75...6.00																						
inch	mm	全長	刃長					inch	mm	全長	刃長											
1.60	115	75		810					3.75	165	115	1,590	1,960									
1.70	115	75		1,130					3.80	175	120	800	1,020	2,360								
1.80	120	80		970					3.86				1,700									
1.90	120	80		810					3.90			870	1,020									
1.95	125	85		1,240	1,420			5/32	3.97			1,020	850	1,920	1,130							
2.00				470	650	1,720		4.00			570	760	1,810		1,020							
2.05				1,210	1,520			4.10			870	1,020										
2.10	125	85		760	930	2,140		4.20	175	120	810	1,020	2,140		1,500							
2.20	135	90		760	890	1,920		4.30	185	125	910	1,260										
2.30	135	90		650	810	2,140		11/64	4.37		1,070	1,420	2,540		1,740							
2.37	140	95			1,180			4.40			850	1,440			1,920							
3/32	2.38			760	890	1,960		4.50			690	850	1,920		1,170							
	2.40			830	870	1,920		4.57				1,680										
	2.50			480	650	1,720		4.60			1,210	1,370	2,540		1,800							
	2.55				1,630			4.70	185	125	1,170	1,200										
	2.60	140	95	890	850			3/16	4.76	195	135	1,000	1,260	2,360	1,650							
	2.70	150	100	760	870	1,480		4.80			970	1,220	2,360		1,720							
7/64	2.78				980	2,320		4.85					2,670									
	2.80			800	870	2,000		4.90			1,020	1,240										
	2.85				1,390			5.00			670	850	1,960		1,180							
	2.87				1,560			5.10			1,050	1,370	2,470		1,960							
	2.90			690	1,070	1,480		5.11				2,190										
	2.95				1,350	2,680		13/64	5.16			1,670	3,090	2,110								
	3.00	150	100	540	730	1,810	1,000	5.20			1,090	1,350	2,720		1,920							
	3.03	155	105		1,630			5.30	195	135	1,150	1,480	2,190									
	3.10			690	1,090	2,070	1,300	5.40	205	140	1,260	1,480	2,150									
1/8	3.17			610	910	2,000	1,150	5.50			780	970	2,070	1,350								
	3.20			650	910	2,070	1,200	7/32	5.56		1,390	1,830	3,230		2,330							
	3.25			940	1,110			5.60			1,460	1,670	2,000									
	3.30	150	105	730	910	2,070	1,200	5.70			1,350	1,420	2,300									
	3.40	155	115	830	1,090			5.75				2,740										
	3.50			540	730	1,810	1,000	5.80			1,210	1,460	1,960									
9/64	3.57			980	1,680	2,720	2,110	5.90			1,500	1,500										
	3.60			810	1,000	2,290	1,410	15/64	5.95			1,570	2,070		1,300							
	3.70			910	1,070	1,680		6.00	205	140	810	930										

# 直柄長鑽頭，高速鋼、高速鋼含鈷

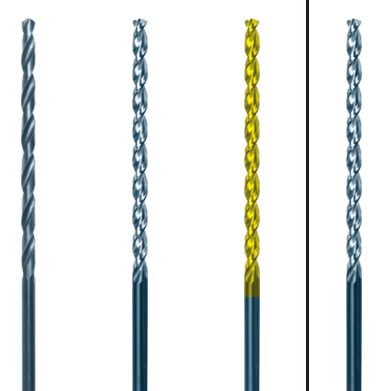
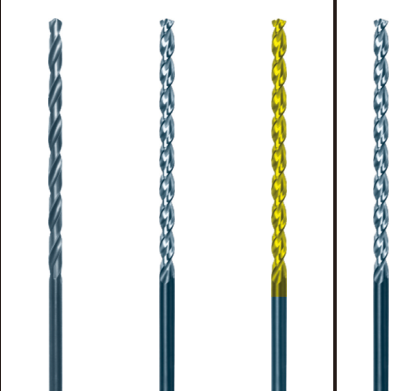
E48

材質	高速鋼			HSCO
鈷領編號	235	502	670	618
切削方向	R	R	R	R
Type	N	GT 100	GT 100	GT 100
表面處理	○○	○●	TiN	●

材質	高速鋼			HSCO
鈷領編號	235	502	670	618
切削方向	R	R	R	R
Type	N	GT 100	GT 100	GT 100
表面處理	○○	○●	TiN	●

直徑 mm 範圍 6.05...8.60				直徑 mm 範圍 8.70...13.00			
inch	mm	全長	刃長	inch	mm	全長	刃長
	6.05	215	150		8.70	250	175
	6.10			1 1/32	8.73		
	6.20				8.80		
	6.25				9.00		
	6.30			23/64	9.13		
1/4	6.35				9.20		
	6.40				9.30		
	6.50				9.40		
	6.60				9.50	250	175
	6.70	215	150	3/8	9.52	265	185
17/64	6.75	225	155		9.60		
	6.80				9.70		
	6.90				9.80		
	7.00				9.90		
	7.10			25/64	9.92		
9/32	7.14				10.00		
	7.20				10.10		
	7.30				10.20		
	7.40	225	155		10.25		
19/64	7.54	240	165	13/32	10.32		
	7.60				10.50	265	185
	7.70			27/64	10.72	280	195
	7.75				11.00		
	7.80			7/16	11.11		
	7.90				11.20		
5/16	7.94				11.50		
	8.00				11.75		
	8.10				11.80	280	195
	8.20				12.00	295	205
	8.30				12.10		
21/64	8.33				12.25		
	8.40			31/64	12.30		
	8.43				12.50		
	8.50	240	165	1/2	12.70		
	8.60	250	175		13.00	295	205

# 直柄長鑽頭，高速鋼、高速鋼含鈦

				材質				材質							
				高速鋼			HSCO					高速鋼			HSCO
				236	503	671	619					236	503	671	619
				鈔領編號				鈔領編號							
				R	R	R	R					R	R	R	R
				切削方向				切削方向							
				N	GT 100	GT 100	GT 100					N	GT 100	GT 100	GT 100
				Type				Type							
				表面處理				表面處理							
				○	○●	TiN	●					○	○●	TiN	●
直徑 mm 範圍 <b>2.00...4.60</b>								直徑 mm 範圍 <b>4.70...7.14</b>							
inch	mm	全長	刃長					inch	mm	全長	刃長				
	2.00	160	110						4.70	235	160				
	2.20	170	115	1,350				3/16	4.76	245	170	1,500	1,560	3,200	1,550
	2.30	170	115	1,570					4.80			1,540	2,520	4,390	2,490
	2.50	180	120	1,540					4.90			1,800	2,960		3,180
	2.70	190	130	1,350		3,200		5.00			1,000	1,150	2,430	1,170	
	2.80			1,800	1,350	2,660		5.10				2,560	4,120		
	2.90			1,720				13/64	5.16			2,520			
	3.00	190	130	780	1,000	2,270	1,020		5.20		1,520	2,810		2,840	
	3.03	200	135		1,890				5.30	245	170	2,480	4,620		
	3.10			1,390	1,670	3,200			5.50	260	180	1,300	1,420	2,890	1,430
1/8	3.17			1,320	1,020	2,270	970	7/32	5.56			1,930	2,150	3,310	2,000
	3.20			1,330	1,110	2,470	1,230		5.70				2,780		
	3.30	200	135	1,630	1,180		1,160		5.80		1,590	2,780			
	3.40	210	145		2,000	3,160			5.90		1,890	3,040			
	3.50			870	1,130	2,390	1,200	15/64	5.95		2,520	2,850	4,200	2,750	
9/64	3.57			1,210	2,370	4,010	2,290		6.00	260	180	1,300	1,370	2,690	1,430
	3.60			1,540	2,480				6.10	275	190		2,850	3,530	
	3.70	210	145		2,300				6.20		2,150	2,960		3,070	
	3.80	220	150	1,410	2,330	3,660			6.30			3,070			
	3.90				2,410				6.35		1,540	1,670	4,120	1,640	
5/32	3.97			1,090	1,070	2,620	1,100	1/4	6.40			3,560			
	4.00			870	1,050	2,350	1,100		6.50		1,460	1,650	4,470	1,640	
	4.10			1,370	2,520		2,120		6.60			4,850			
	4.20	220	150	1,210	1,960		1,920		6.70	275	190	1,890	4,960		
	4.30	235	160		2,370				6.75	290	200	1,960	4,370	8,090	4,300
11/64	4.37				2,330	3,850	2,320	17/64	6.80			2,590	4,150	7,170	4,070
	4.50			1,000	1,180	2,510	1,230		7.00		1,570	1,720	4,660	1,810	
	4.60	235	160			4,660		9/32	7.14	290	200	2,450	2,480	5,470	2,870

# 直柄長鑽頭，高速鋼、高速鋼含鈷





E50

材質	高速鋼			HSCO
鈷領編號	236	503	671	619
切削方向	R	R	R	R
Type	N	GT 100	GT 100	GT 100
表面處理	○	○●	TiN	●

材質	高速鋼			HSCO
鈷領編號	236	503	671	619
切削方向	R	R	R	R
Type	N	GT 100	GT 100	GT 100
表面處理	○	○●	TiN	●

直徑 mm 範圍 7.50...12.30				直徑 mm 範圍 12.50...13.00			
inch	mm	全長	刃長	inch	mm	全長	刃長
	7.50	290	200		12.50	375	260
	7.80	305	210		12.70		
5/16	7.94			1/2	13.00	375	260
	8.00						
	8.10						
	8.20						
21/64	8.33						
	8.50	305	210				
	8.60	320	220				
	8.70						
11/32	8.73						
	8.80						
	9.00						
	9.50	320	220				
3/8	9.52	340	235				
	9.70						
	9.80						
25/64	9.92						
	10.00						
	10.20						
	10.50	340	235				
	11.00	365	250				
7/16	11.11						
	11.50						
	11.75	365	250				
	12.00	375	260				
31/64	12.30	375	260				

# 直柄長鑽頭，高速鋼

				高速鋼								高速鋼											
				237		504						237		504									
				R		R						R		R									
				N		GT 100						N		GT 100									
				○		●						○		●									
直徑 mm 範圍 2.50...5.90												直徑 mm 範圍 5.95...9.52											
inch	mm	全長	刃長					inch	mm	全長	刃長												
	2.50	225	150			1,760		5.95	330	225				4,330									
	3.00	240	160			1,760		6.00	330	225		1,250			1,850								
	3.10	250	170			2,260		6.10	350	235		1,950			4,370								
1/8	3.17					1,390		6.20				1,810			4,080								
	3.20					1,630		6.30							4,780								
	3.30	250	170			2,370		1/4	6.35						2,070								
	3.40	265	180			2,630		6.40							5,660								
	3.50	265	180	1,060			1,390	6.50				1,520			2,000								
	3.80	280	190	1,160			2,850	6.70	350	235		2,410			5,440								
	3.90					2,960		17/64	6.75	370	250				5,550								
5/32	3.97					1,390		6.80				1,980			4,780								
	4.00			920			1,350	7.00				1,860			2,590								
	4.10			1,220			2,890	9/32	7.14						4,300								
	4.20	280	190	1,170			2,480	7.50	370	250		2,440			3,260								
	4.30	295	200			2,670		7.80	390	265		2,780			6,410								
	4.50			1,160			1,680	5/16	7.94						4,560								
	4.60	295	200			4,190		8.00				2,150			3,000								
3/16	4.76	315	210			1,850		8.20							6,630								
	4.80	315	210			3,960		8.50	390	265		2,640			3,780								
	4.90	315	210			4,330		8.60	410	280					6,710								
	5.00			1,100			1,650	8.70															
	5.10					4,080		11/32	8.73						4,780								
	5.20	315	210	2,260			4,080	8.80							7,930								
	5.50	330	225	1,300			1,760	9.00				3,240			4,080								
7/32	5.56					3,150		9.20							9,850								
	5.80			1,460			4,370	9.50	410	280		4,210			5,220								
	5.90	330	225	1,610				3/8	9.52	430	295				5,150								



